

常州市国大轴承制造有限公司

年产 800 万套滚针轴承、10 万套机械零部件技改项目

竣工环境保护验收意见

2024 年 6 月 3 日，常州市国大轴承制造有限公司组织召开“常州市国大轴承制造有限公司年产 800 万套滚针轴承、10 万套机械零部件技改项目”竣工环境保护验收会议。根据《建设项目环境保护管理条例》、《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》等有关法律法规，以及项目环境影响报告表和审批部门审批决定等要求组织本项目竣工验收。验收工作组由建设单位、环评编制单位、验收监测单位、验收报告表编制单位、废气治理设施建设单位以及 3 名专家组成(名单附后)。

验收工作组听取了建设单位关于项目建设和环保管理制度落实情况的介绍，现场踏勘了本项目建设情况。验收工作组一致确认本次验收项目不存在验收暂行办法中规定的 9 种不予验收的情景。

验收工作组经审核有关资料，确认验收监测报告资料翔实、内容完整、编制规范、结论合理。

经认真研究讨论形成验收意见如下：

一、工程建设基本概况

(一) 建设地点、规模、主要建设内容

- (1) 项目名称：年产 800 万套滚针轴承、10 万套机械零部件技改项目；
- (2) 建设地点：江苏省常州市武进区礼嘉镇坂上村殷家塘工业园；
- (3) 项目性质：新建；
- (4) 用地面积：11032m²；
- (5) 投资总额：150 万元；
- (6) 工作时数：一班制生产，8 小时一班，年工作 300 天，全年工作时数 2400h，不设宿舍、浴室和食堂。
- (7) 产品方案：本此验收项目具体产品方案详见表 1。

表 1 本项目产品方案表

序号	工程名称(车间、生产装置或生产线)	产品名称	生产能力		年运行时数	
			环评设计			实际建设
			技改前	技改后		

1	滚针轴承生产线	滚针轴承	800 万套/年	800 万套/年	800 万套/年	2400h
2	机械零部件生产线	机械零部件	10 万套/年	10 万套/年	10 万套/年	

（二）建设过程及环保审批情况

本项目于 2023 年 4 月 6 日取得常州市武进区行政审批局出具的江苏省投资项目备案证（备案证号：武行审技备[2023]10 号；项目代码：2304-320412-89-02-264606）。企业委托常州新泉环保科技有限公司编制了《常州市国大轴承制造有限公司年产 800 万套滚针轴承、10 万套机械零部件技改项目环境影响报告表》，于 2024 年 1 月 22 日取得常州市生态环境局的批复（常武环审〔2024〕16 号），于 2024 年 5 月 28 日变更排污许可证登记管理，（登记编号：91320412743921070G001X）。

本项目于 2024 年 1 月开工，本项目为技改项目，产能不变，建设完成后形成：年产 800 万套滚针轴承、10 万套机械零部件的产能。该项目主体工程及环保处理设施运行稳定，该过程无投诉、处罚等现象，状态良好，符合验收条件。

（三）投资情况

本项目总投资 150 万元，其中环保投资 30 万元，占总投资额的 20%。

（四）验收范围

本次验收为“常州市国大轴承制造有限公司年产 800 万套滚针轴承、10 万套机械零部件技改项目”整体验收，即年产 800 万套滚针轴承、10 万套机械零部件的生产能力。

二、工程变动情况

本项目整体建成，本项目整体建成，经核查，对照《关于印发〈污染影响类建设项目重大变动清单（试行）〉的通知》（环办环评函[2020]688 号）中“污染影响类建设项目重大变动清单（试行）”，建设项目的性质、规模、地点、生产工艺、环境保护措施均未发生重大变化。

三、环境保护设施建设情况

（一）废水

厂区实行“雨污分流”原则。

本项目不新增生活污水，生产废水经污水处理设备处理后回用，不外排。

（二）噪声

本项目的生产设备均设置在车间内，主要有碾磨机、打包机、污水处理设备等运行及厂内其他公辅工程运行时产生的噪声。企业通过隔声、减振等防治措施，

使厂界噪声达标。

（四）固体废物

（1）固废产生种类及处置去向

本项目产生危险废物为污泥、废弃包装材料、多次处理后无法回用废液委托有资质单位处置。

（2）固废仓库设置

企业共设有 2 个危废仓库，均位于抛光车间外北侧，占地面积分别为 5m² 和 15m²，满足本项目危废暂存需要。危废仓库门口已张贴标识牌，危险废物分类分区贮存，危废仓库地面、裙角已进行防腐、防渗处理，符合防风、防雨、防晒、防腐及防渗等要求，满足《危险废物贮存污染控制标准》（GB 18597-2023）、《江苏省固体废物全过程环境监管工作意见》（苏环办[2024]16 号）的相关要求。

（六）其他环境防范设施

1、环境风险防范设施

企业内部已建立环境风险防控和应急措施管理制度，建有事故应急池及设有雨水截止阀，并明确环境风险防控重点岗位的责任人和责任部门，已编制环保设施风险安全辨识。

2、“以新带老”措施

本技改项目在原有项目的基础上，新增碾磨清洗剂、防锈剂、絮凝剂等原料；增加防锈水清洗工段、污泥压滤工段；提高碾磨效率、防锈效果、污水和污泥处理效果，提高水资源重复利用率。

3、污染物排放口规范化工程

经核查，本项目现有 1 个雨水排放口、1 个污水排放口，废气排放口 1 个，各排污口均按规范设置。

4、排污许可证

于 2023 年 5 月 28 日变更排污许可证登记管理（登记编号：91320412743921070G001X）

（七）环境管理制度

建设单位建立了比较完善的环境管理体系。项目在运行过程中，依据当前环境保护管理要求，制定了内部的环境管理制度。

四、环境保护设施调试效果

（一）污染物达标排放情况

江苏新晟环境检测有限公司于2024年4月29日-30日对“常州市国大轴承制造有限公司年产800万套滚针轴承、10万套机械零部件技改项目”进行了现场验收监测，验收监测结果表明：

1、废水

验收监测期间，生产废水回用桶水中pH值、SS符合《城市污水再生利用 工业用水水质》（GB/T 19923-2005）表1中的“洗涤用水”标准，石油类符合企业自定义标准。

2、厂界噪声

验收监测期间，东、南、西、北厂界和敏感点昼间噪声均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）表1中2类标准。

3、固体废物

所有固废均得到有效处置，固废实现“零排放”。

4、污染物排放总量

本项目为技改项目，不新增员工人数，不新增生活污水排放量，生产废水经污水处理设备处理后回用，不外排，不新增废气产污工段，则不新增污染物排放总量。固废100%处置零排放。

五、工程建设对环境的影响

1、本项目不新增生活污水，生产废水经污水处理设备处理后循环使用，不外排，对周围水环境影响较小。

2、本项目不新增废气排放，对周围大气环境影响较小。

3、本项目各厂界噪声均达标排放，对周围声环境影响较小。

4、本项目危废仓库地坪、危废贮存池池体已按要求作了防渗、防腐处理，对土壤及地下水不会产生直接影响。

六、验收结论

常州市国大轴承制造有限公司年产800万套滚针轴承、10万套机械零部件技改项目主体工程及配套的环保设施运行稳定，建设内容符合环评要求，落实了环评批复的各项污染防治措施，监测数据表明各污染物排放浓度达标，污染物排放总量达到审批要求。根据《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评〔2017〕4号）文件要求，验收组同意“常州市国大轴承制造有限公司年产800万套滚针轴承、10万套机械零部件技改项目”，竣工环境保护验收合格。

七、后续要求

企业在以后运行过程中，应进一步做好以下工作：

- 1、对环保设施进行定期检查、维护，确保环保处理设施的正常运行及污染物稳定达标排放。
- 2、按照规范化要求，加强对危险废物的暂存、处置和综合利用全过程的管理，完善管理台账，按要求及时进行网上申报，确保符合环保要求。
- 3、生产废水经污水处理设施处理后回用，不得外排。

常州市国大轴承制造有限公司

二零二四年六月三日

周璞

伍华

张叶

姜雯婧

许

代

钱俊

常州市国大轴承制造有限公司

年产 800 万套滚针轴承、10 万套机械零部件技改项目

竣工环境保护验收会议验收组签到表

	姓名	单位	职务	联系方式
组长	伍以年	常州市国大轴承制造有限公司	环保	15763934637
成员	姜雯婧	常州新富环境技术有限公司		13951214670
	严美	原常州市武进区环境监测站	站长	18168813730
	许俊	江苏蓝绿环保科技有限公司	副总	13775075077
	周璞	原常州市武进生态环境局		18168813753
	刘振宇	常州新泉环保科技有限公司	工程师	13986019571
	许如	江苏新源环保科技有限公司	总经理	15961456444
	钱俊	常州润成环保科技有限公司	工程师	13861286156